

# STEELPAINT®

D o k o n a l á o c h r a n a p r o t i k o r o z i

## **Výrobce:**

Steelpaint GmbH  
P.O. Box 231  
D-Kitzingen  
Germany  
+499 321 370 40  
www.steelpaint.com

## **Obchodní reprezentace pro ČR a SR:**

Disperfix s.r.o.  
Masarykovo nám. 11  
752 01 Kojetín  
+420 603 540 180  
steelpaint@steelpaint.cz  
www.steelpaint.cz

---

## **STEELPAINT PU-COMBINATION 100**

Technický údajový list výrobku

### **Typ:**

1-komponentní polyuretan vytvrzovaný vzdušnou vlhkostí na bázi polyuretandehtu, ekologická varianta.

### **Doporučené použití:**

Tlakové úložné potrubí, námořní a přístavní konstrukce přicházející do styku s mořskou vodou, potrubí, zásobníky, čistírny odpadních vod, vysoce exponované konstrukce v přístavech a ve vlhkých prostředích.

### **Výjimečné vlastnosti:**

Tento 1-komponentní polyuretan může být aplikován při vysoké relativní vlhkosti (až do 98% rel.) stejně jako na zavlhlé povrchy (stupeň vlhkosti nutno konzultovat se zástupcem firmy Steelpaint). Tato vlhkost nemá žádný negativní vliv, je využita při formování nátěrového filmu. PU-Combination 100 vykazuje zvýšenou odolnost vůči abrazivnímu namáhání a vynikající ochranu v kombinaci s katodickou ochranou. 2-3 povlaky, každý o síle suché vrstvy 150-200 µm mohou být aplikovány během několika hodin. Poslední vrstva může být nanášena 30 minut před tím, než je chráněná konstrukce exponována ponorem ve vodě. To je velmi důležitý aspekt při provádění povrchové ochrany v oblastech s měnící se výškou vodní hladiny (přístavní larseny, pilíře apod.).

### **Odolnost:**

Extrémní odolnost proti postřiku či kontinuálnímu ponoru v mořské či sladké vodě, dále proti roztokům mnoha kyselin, zásad, ropných produktů, solí, rozpouštědel, olejům a tukům.

### **Příprava povrchu:**

Ve shodě s ČSN ISO 8501-1/2 (SIS 055900-1967) stupeň Sa 2<sup>1/2</sup> alternativně stupeň St 2 - St 3

**Aplikace:**

Štětec, váleček, vzduchové i bezvzduchové stříkání. Ředění není normálně nutné. Delší skladování může vést ke zvýšení viskozity. V tomto případě může být použito originální ředidlo PU-Thinner.

Velikost trysky/tlak pro: Vysoký tlak: 1,5 - 1,8 mm/3-4 bary  
Airless: 0,53 mm/180-240 bar

**Aplikační podmínky:**

Teplota povrchu -5 °C až + 50 °C, povrch musí být bez ledu, relativní vlhkost od 30 do 98%.

**Základní nátěr:**

Po abrazivním otryskání jsou kovové či betonové povrchy plně chráněny dvěma povlaky, každý o tl. 150 µm DFT Steelpaint PU-Combination 100. Protikorozní ochrana ocelového povrchu může být zvýšena aplikací základního nátěru Steelpaint PU-Zinc o celkové DFT 50-70 µm.

**Charakteristika produktu:**

Pojivo	polyuretan vytvrzovaný vzdušnou vlhkostí
Počet složek	1
Barva	černá, červenohnědá, šedá
Lesk	polo-leský
Ředidlo a čistič	Steelpaint PU-Thinner
Objem sušiny	65% obj.
Teoretická vydatnost	200 µm DFT=3,2 m <sup>2</sup> /l=2,4 m <sup>2</sup> /kg
Doporučená DFT	150 - 200 µm (jedna vrstva)
VOC	325 g/l
Hustota:	1,35 g/cm <sup>3</sup> (tixotropní nátěr)
Doba schnutí:	suchý proti prachu cca do 60 min. při tl. suché vrstvy 150 µm a 20 °C, suchý na dotyk cca do 5 hod. (20 °C)
Interval mezi nátěry:	2 povlaky po 150 µm cca do 8 hodin
Teplná odolnost:	až + 120 °C
Balení:	3 l a 10 l obaly
Skladovatelnost:	12 měsíců v originálních uzavřených obalech při teplotě +5 °C až +30 °C

Další specifické informace o nebezpečných přísadách, požadované ventilaci, možných následcích styku (kontaktu) s hmotou najdete v „Bezpečnostním údajovém listě“

*Údaje a doporučení uvedené v tomto údajovém listu vycházejí z výsledků získaných za řízených či speciálně definovaných okolností. Jejich vhodnost pro skutečné podmínky použití není zaručena a musí být stanovena uživatelem. Výrobce a prodejce není v žádném rozsahu, nad rámec uvedeného, odpovědný za dosažené výsledky, škody, přímá či následná poškození, vyplývající z použití výše doporučeného.*