

# STEELPAINT®

D o k o n a l á o c h r a n a p r o t i k o r o z i

## **Výrobce:**

Steelpaint GmbH  
P.O. Box 231  
D-Kitzingen  
Germany  
+499 321 370 40  
www.steelpaint.com

## **Obchodní reprezentace pro ČR a SR:**

Disperfix s.r.o.  
Masarykovo nám. 11  
752 01 Kojetín  
+420 603 540 180  
steelpaint@steelpaint.cz  
www.steelpaint.cz

---

## **STEELPAINT PU-MICA HS**

Technický údajový list výrobku

### **Typ:**

1-komponentní polyuretan vytvrzovaný vzdušnou vlhkostí s velmi dobrou protikorozní odolností s obsahem železité slídy. Neobsahuje stabilizátory proti UV záření.

### **Doporučené použití:**

Všechny ocelové povrchy, ocelové plechy, mosty, konstrukce přicházející do styku s mořskou vodou, železniční mosty, potrubí, haly, hangáry, tlakové nádoby pro plyn a kapaliny, kontejnery, vysoce exponované konstrukce v tepelných jaderných elektrárnách.

### **Speciální použití:**

Mezivrstva, případně jako konečná vrstva na ocelové povrchy, které nejsou exponovány UV zářením. Možné použití jako primer na staré žárově zinkované povrchy zbavené koroze.

### **Výjimečné vlastnosti:**

Tento 1-komponentní polyuretan může být aplikován při vysoké relativní vlhkosti (až do 98% rel.) stejně jako na zavlhlé povrchy (stupeň vlhkosti nutno konzultovat se zástupcem firmy Steelpaint). Tato vlhkost nemá žádný negativní vliv, je využita při formování nátěrového filmu.

### **Odolnost:**

Extrémní odolnost proti abrazivnímu namáhání, k drsným podnebním podmínkám a chemickým výparům. Poskytuje totální protikorozní ochranu proti mořské vodě a krátkodobému styku s kyselinami, louhy a tuky.

### **Příprava povrchu:**

PU-Mica HS je určen jako následný nátěr na povrchy ošetřené základním nátěrem (PU-Zinc, PU-Oxid). Z povrchu odstraňte zbytky prachu, olejů, tuků a jiných nečistot.

**Aplikace:** Štětec, váleček, vzduchové i bezvzduchové stříkání. Ředění není normálně nutné. Delší skladování může vést ke zvýšení viskozity. V tomto případě může být použito originální ředidlo PU-Thinner.

Velikost trysky/tlak pro: Vysoký tlak: 1,5 - 1,8 mm/3-4 bary  
Airless: 0,4 mm/160- 240 bar

**Aplikační podmínky:** Teplota povrchu -5 °C až + 50 °C, povrch musí být bez ledu, relativní vlhkost od 30 do 98%.

**Předcházející nátěry:** Polyuretanové, epoxidové nebo zinksilikátové primery.

### **Charakteristika produktu:**

Pojivo	polyuretan vytvrzovaný vzdušnou vlhkostí
Počet složek	1
Barva	všechny typické mica odstíny
Lesk	polo-lesklý
Ředidlo a čistič	Steelpaint PU-Thinner
Objem sušiny	67% obj. ( v závislosti na odstínu)
Teoretická vydatnost	80 µm DFT= 8,5 m <sup>2</sup> /l=5,2 m <sup>2</sup> /kg
Doporučená DFT	80 µm
VOC:	280 g/l
Hustota	1,62 g/cm <sup>3</sup>
Doba schnutí	suchý proti prachu cca do 120 min. při tl. suché vrstvy 80 µm a 20 °C, suchý na dotyk cca do 4 hodin
Interval mezi nátěry	8 hod
Teplná odolnost	až + 160 °C ve vytvrzeném stavu
Balení	3 l a 10 l obaly
Skladovatelnost	12 měsíců v originálních uzavřených obalech při teplotě +5 °C až +30 °C

Další specifické informace o nebezpečných přísadách, požadované ventilaci, možných následcích styku (kontaktu) s hmotou najdete v „Bezpečnostním údajovém listě“ poskytnutém na vyžádání.

*Údaje a doporučení uvedené v tomto údajovém listu vycházejí z výsledků získaných za řízených či speciálně definovaných okolností. Jejich vhodnost pro skutečné podmínky použití není zaručena a musí být stanovena uživatelem. Výrobce a prodejce není v žádném rozsahu, nad rámec uvedeného, odpovědný za dosažené výsledky, škody, přímá či následná poškození, vyplývající z použití výše doporučeného.*