

# STEELPAINT®

D o k o n a l á o c h r a n a p r o t i k o r o z i

## **Výrobce:**

Steelpaint GmbH  
P.O. Box 231  
D-Kitzingen  
Germany  
+499 321 370 40  
www.steelpaint.com

## **Obchodní reprezentace pro ČR a SR:**

Disperfix s.r.o.  
Masarykovo nám. 11  
752 01 Kojetín  
+420 603 540 180  
steelpaint@steelpaint.cz  
www.steelpaint.cz

---

## **STEELPAINT PU-OXID**

Technický údajový list výrobku

**Typ:** Základní nátěr na bázi 1-komponentních polyuretanů vytvrzovaných vzdušnou vlhkostí s obsahem oxidů železa.

**Doporučené použití:** Všechny ocelové povrchy, ocelové plechy, mosty, konstrukce přicházející do styku s mořskou vodou, železniční mosty, potrubí, haly, hangáry, tlakové nádoby pro plyn a kapaliny, kontejnery, vysoce exponované konstrukce v tepelných jaderných elektrárnách.

**Speciální použití:** Primer, shop primer

**Výjimečné vlastnosti:** Tento 1-komponentní polyuretan může být aplikován při vysoké relativní vlhkosti (až do 98% rel.) stejně jako na zavlhlé povrchy (stupeň vlhkosti nutno konzultovat se zástupcem firmy Steelpaint). Tato vlhkost nemá žádný negativní vliv, je využita při formování nátěrového filmu.

**Odolnost:** Odolnost jako transportní primer k drsným podnebním podmínkám a chemickým výparům. Poskytuje totální protikorozi ochranu proti mořské vodě a krátkodobému styku s kyselinami, louhy a tuky.

**Příprava povrchu:** Ve shodě s ČSN ISO 8501-1/2 (SIS 055900-1967) stupeň Sa 2<sup>1/2</sup>. PU-Oxid poskytuje také velmi dobrou ochranu i pro zkorodované ocelové povrchy ošetřené pouze mechanicky na St 2 příp. St 3 všude tam, kde abrazivní tryskání není možné.

**Aplikace:** Štětec, váleček, vzduchové i bezvzduchové stříkání. Ředění není normálně nutné. Delší skladování může vést ke zvýšení viskozity. V tomto případě může být použito originální ředidlo PU-Thinner.

Velikost trysky/tlak pro: Vysoký tlak 1,5 - 1,8 mm/3-4 bary  
Airless 0,3 - 0,4 mm/180-240 bar

**Aplikační podmínky:** Teplota povrchu -5 °C až + 50 °C, povrch musí být bez ledu, relativní vlhkost od 30 do 98%.

**Vrchní nátěry:** Polyuretany, epoxidy, chlorkaučuky a vinyly. Aplikaci jiných nátěrů doporučujeme ověřit u reprezentanta fy Steelpaint.

### **Charakteristika produktu:**

Pojivo	polyuretan vytvrzovaný vzdušnou vlhkostí
Počet složek	1
Barva	červenohnědá
Lesk	matný
Ředidlo a čistič	Steelpaint PU-Thinner
Objem sušiny	60% obj.
Teoretická vydatnost	40 µm DFT=15,0 m <sup>2</sup> /l=10,5 m <sup>2</sup> /kg
Doporučená DFT	40 – 60 µm
VOC	349 g/l
Hustota	1,43 g/cm <sup>3</sup>
Doba schnutí	suchý proti prachu cca do 60 min. při tl. suché vrstvy 50 µm, suchý na dotyk cca do 4 hod.
Interval mezi nátěry	cca po 4 hodinách
Tepelná odolnost	až + 160 °C ve vytvrzeném stavu
Balení	3 l a 10 l obaly
Skladovatelnost	12 měsíců v originálních uzavřených obalech při teplotě +5 °C až +30 °C

Další specifické informace o nebezpečných přísadách, požadované ventilaci, možných následcích styku (kontaktu) s hmotou najdete v „Bezpečnostním údajovém listě“

*Údaje a doporučení uvedené v tomto údajovém listu vycházejí z výsledků získaných za řízených či speciálně definovaných okolností. Jejich vhodnost pro skutečné podmínky použití není zaručena a musí být stanovena uživatelem. Výrobce a prodejce není v žádném rozsahu, nad rámec uvedeného, odpovědný za dosažené výsledky, škody, přímá či následná poškození, vyplývající z použití výše doporučeného.*