

STEELPAINT®

D o k o n a l á o c h r a n a p r o t i k o r o z i

Výrobce:

Steelpaint GmbH
P.O. Box 231
D-Kitzingen
Germany
+499 321 370 40
www.steelpaint.com

Obchodní reprezentace pro ČR a SR:

Disperfix s.r.o.
Masarykovo nám. 11
752 01 Kojetín
+420 603 540 180
steelpaint@steelpaint.cz
www.steelpaint.cz

STEELPAINT PU-TIECOAT

Technický údajový list výrobku

Typ:

1-komponentní polyuretan vytvrzovaný vzdušnou vlhkostí používaný jako mezivrstva, vzhled matový.

Doporučené použití:

Všechny ocelové povrchy, ocelové plechy, mosty, konstrukce přicházející do styku s mořskou vodou, železniční mosty, potrubí, haly, hangáry, tlakové nádoby pro plyn a kapaliny, kontejnery, vysoce exponované konstrukce v tepelných jaderných elektrárnách.

Speciální použití:

Mezivrstva, případně jako konečná vrstva na ocelové povrchy, které nejsou exponovány UV zářením.

Výjimečné vlastnosti:

Tento 1-komponentní polyuretan může být aplikován při vysoké relativní vlhkosti (až do 98% rel.) stejně jako na zavlhlé povrchy (stupeň vlhkosti nutno konzultovat se zástupcem firmy Steelpaint). Tato vlhkost nemá žádný negativní vliv, je využita při formování nátěrového filmu.

Odolnost:

Extrémní odolnost k drsným podnebním pomínkám a mořské vodě a dále k roztokům obsahujícím kyseliny, louhy a soli.

Příprava povrchu:

PU-Tiecoat je určen jako následný nátěr na povrchy ošetřené základním nátěrem (PU - Zinc, PU - Oxid). Z povrchu odstraňte zbytky prachu, olejů, tuků a jiných nečistot.

Aplikace: Štětec, váleček, vzduchové i bezvzduchové stříkání. Ředění není normálně nutné. Delší skladování může vést ke zvýšení viskozity. V tomto případě může být použito originální ředidlo PU-Thinner.

Velikost trysky/tlaku pro: Vysoký tlak 1,5 - 1,8 mm/3-4 bary
Airless 0,3 - 0,4 mm/160-240 bar

Aplikační podmínky: Teplota povrchu -5 °C až + 50 °C, povrch musí být bez ledu, relativní vlhkost od 30 do 98%.

Předcházející nátěry: Polyuretanové, epoxidové nebo zinksilikátové primery.

Charakteristika produktu:

Pojivo	polyuretan vytvrzovaný vzdušnou vlhkostí
Počet složek	1
Barva	dle stupnice RAL
Lesk	polo-lesklý
Ředidlo a čistič	Steelpaint PU-Thinner
Objem sušiny	56% obj. (v závislosti na odstínu)
Teoretická vydatnost	60 µm DFT= 9,3 m ² /l=6,7 m ² /kg
Doporučená DFT	60 µm
VOC	380g/l
Hustota	1,39 g/cm ³
Doba schnutí	suchý proti prachu cca do 60 min. při tl. suché vrstvy 60 µm a 20 °C, suchý na dotyk cca do 4 hodin
Interval mezi nátěry	cca po 8 hodinách
Teplná odolnost	až + 160 °C ve vytvrzeném stavu
Balení	3 l a 10 l obaly
Skladovatelnost	6 měsíců v originálních uzavřených obalech při teplotě +5 °C až +30 °C

Další specifické informace o nebezpečných přísadách, požadované ventilaci, možných následcích styku (kontaktu) s hmotou najdete v „Bezpečnostním údajovém listě“

Údaje a doporučení uvedené v tomto údajovém listu vycházejí z výsledků získaných za řízených či speciálně definovaných okolností. Jejich vhodnost pro skutečné podmínky použití není zaručena a musí být stanovena uživatelem. Výrobce a prodejce není v žádném rozsahu, nad rámec uvedeného, odpovědný za dosažené výsledky, škody, přímá či následná poškození, vyplývající z použití výše doporučeného.